MADE IN ITALY

Butler

Speedliner

9080WS

System nie wymaga stosowania żadnych przewodów.
Program i dane wyświetlane są całkowicie w grafice 3D.
Na ekranie znajdują się 4 klawisze komend, które "prowadzą" użytkownika przez cały proces pomiarowy oraz umożliwiają łatwy dostęp do wszystkich programów.
Urządzenie jest wyposażone w komputer, kolorową drukarkę atramentową (drukującą w formacie A4), zamykaną mobilną szafkę do przechowywania uchwytów i mocowania głowic.
Specjalne uchwyty umieszczone na urządzeniu pozwalają na mocowanie i ładowanie baterii głowic, gdy te nie są używane.

MADE IN ITALY

Speedliner 9080WS

Transmisja w podczerwieni pomiędzy głowicami pomiarowymi.
Bezprzewodowe przesyłanie danych za pomocą Bluetooth umożliwia maksymalną mobilność pomiędzy różnymi stanowiskami pracy.

Czujnik poziomu naładowania baterii ze wskaźnikiem na wyświetlaczu cyfrowym

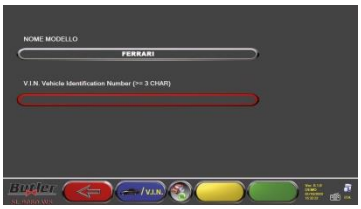
Klawiatura z funkcją zdalnego sterowania.

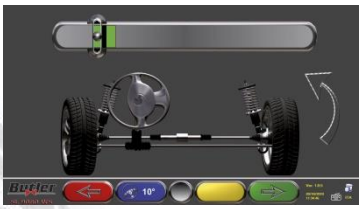
Dioda LED wzmacniaczy sygnału na każdej głowicy pomiarowej.

Kontakt do ładowania akumulatora.
Sworzeń zamocowany w łożysku.

Oprogramowanie działające w systemie Windows umożliwia zarządzanie:
- bazą danych zawierającą informacje o ponad 90000 pojazdów (istnieje możliwość dodawania nowych pozycji).
-bazą danych pojazdów z możliwością wyszukiwania poprzez podanie nazwy klienta lub numeru rejestracyjnego pojazdu.

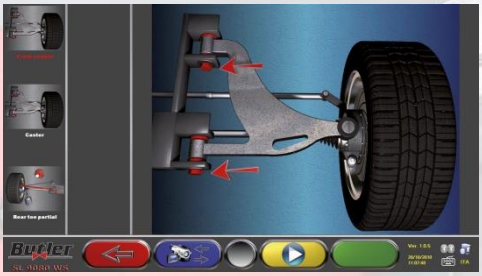
MADE IN ITALY



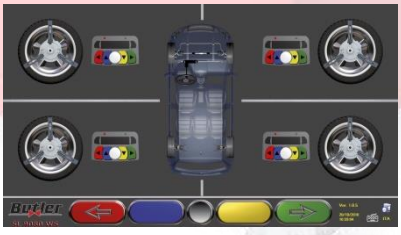


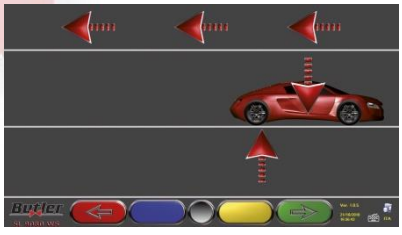
Szybkie wprowadzanie danych pojazdu modelem lub numerem V.I.N.

Elektronicznie przeprowadzana procedura wyrównywania kąta skrętu kół, poprzez czujnik CCD, co pozwala na wyjątkowo dokładne ustawienie kąta wyprzedzenia sworznia zwrotnicy oraz kąta pochylenia sworznia zwrotnicy.



Elektronicznie przeprowadzana procedura wyrównywania kąta skrętu kół, poprzez czujnik CCD, co pozwala na wyjątkowo dokładne ustawienie kąta wyprzedzenia sworznia zwrotnicy oraz kąta pochylenia sworznia zwrotnicy.



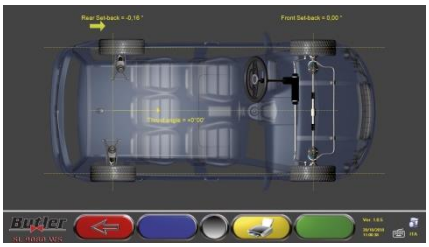


Specjalny Program Spoiler jest automatycznie uruchamiany poprzez uproszczoną procedurę, aby umożliwić pomiar nadwozia samochodów sportowych i tuningowanych.

Program run-out, posiada automatyczną kompensację bicia, niezależnie od kątowego położenia koła przed pomiarem.

Możliwe jest, aby dokonać pomiaru przez przesunięcie pojazdu tylko o 30 ° (szybkiej kompensacji w małej przestrzeni) * bez podnoszenia pojazdu.

MADE IN ITALY



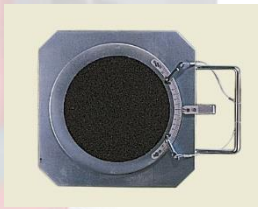
Szybki pomiar odchylenia osi jazdy od osi symetrii, rozstawu osi może wyłapać nieprawidłowości w symetrii nadwozia i podwozia pojazdu.

Bank danych automatycznie modyfikuje specyfikację wyrównania w oparciu o wysokość podwozia.

SMART CARD do szybkiej aktualizacji bazy danych.
USB KAY do zapisywania i przywracania danych klientów.

W STANDARDZIE

- komputer, monitor 22", klawiatura, drukarka oraz ładowarka baterii.
- 2 przednie głowice pomiarowe.
- 2 tylne głowice pomiarowe.
- 2 pary zacisków STDA33EU 4 punktowych.
- 1 para obrotnic S110A7.
- 1 blokada hamulca.
- 1 blokada kierownicy .
- Instrukcja obsługi na CD.



Dane techniczne	Dokładność	Zakres pomiaru	Całkowity zakres pomiaru
Przednia oś			
Całkowita zbieżność kół	+/- 2`	+/- 2°	+/- 20°
Połówkowa zbieżność kół	+/- 1`	+/- 1°	+/- 20°
Przesunięcie osi	+/- 2`	+/- 2°	+/- 5°
Kąt pochylenia obręczy koła	+/- 2`	+/- 3°	+/- 10°
Kąt wyprzedzenia sworznia zwrotnicy	+/- 5`	+/- 10°	+/- 18°
Kąt pochylenia sworznia zwrotnicy	+/- 5`	+/- 10°	+/- 18°
Tylnia oś			
Całkowita zbieżność kół	+/- 2`	+/- 2°	+/- 20°
Połówkowa zbieżność kół	+/- 1`	+/- 1°	+/- 20°
Przesunięcie osi	+/- 2`	+/- 2°	+/- 5°
Kąt pochylenia obręczy koła	+/- 2`	+/- 3°	+/- 10°
Osiowość kół	+/- 2`	+/- 2°	+/- 5°